

PLATO SCIO™-Control-Plan (Produktionslenkungsplan) ist ein Instrument, um Produktionsprozesse zu kontrollieren und zu steuern. Im Produktionslenkungsplan werden Maßnahmen und Prüfmethode dokumentiert, die zur Überwachung von Produkt- und Prozessmerkmalen eingesetzt werden. Ziel ist es, stabile und beherrschbare Prozesse zu erreichen und damit die Produktqualität sicherzustellen.

Kombiklinge 0916 gehärtet												
Systemverantwortlicher Leiter: Paulsen C. Verantwortliche Abteilung: Produktion Systemelement-Team: Abel K.; Brandt M.; Meyer G.; Paulsen C.; Schneider A.; Huber H.; Plato Revision: 1.0 Zeichnungsnummer: Z 0815 KK.1 CP Nummer: 777 421 CP Status: Serie CP Verantwortlicher: Schneider A. CP Kernteam: Brendel M.; Meyer K.; Müller H.												
Nr.	Prozessschritt	Maschine	Merkmale			Klassifiz. besond. Merkmale	Methoden					Reaktionsplan
			Nr.	Produkt	Prozess		Spezifikation, Toleranzen	Prüfsystem	Stichprobe		Lenkungsmethode	
								Umfang	Häufigkeit			
20	Rohmaterial auf Länge sägen	Stahlsäge S1	547		Vorschub	▽	= 60 mm/s (+2/-2)	visuelle Kontrolle	1 Prüfung	pro Schicht	Arbeitsmittelkontrolle bei Prozessstart	Säge neu justieren
		Stahlsäge S1	236	Länge			= 220 mm (+1/-1)	manuell / Messlehre	100 %	kontinuierlich	Prüfblatt	Säge neu justieren
40	Steckpfalz fräsen	CNC-Fräse F11	548		Steckpfalz-Steuerprogramm	▽	= 0815K-ST	visuelle Kontrolle	1 Prüfung	pro Prozessstart	Arbeitsmittelkontrolle bei Prozessstart	Programm wechseln

Abb. 1: Produktionslenkungsplan

Einsatz und Verwendung

- Verwendung während der Qualitätsplanung und Bestandteil des gesamten Qualitätsprozesses
- Unterstützt die Herstellung von Qualitätsprodukten gemäß den Kundenanforderungen
- Liefert die logische Gliederung des Prozesses
- Strukturierter Ansatz zur Entwicklung und Auswahl wertsteigernder Überwachungsmethoden
- Gibt vollständigen Überblick über Prüfmaßnahmen und liefert Daten für Prüfpläne
- Planung und ständige Aktualisierung der Prüf- und Überwachungssysteme in HACCP-Studien

Branchen und Normen

PLATO SCIO™-Control-Plan wird für Produktionsprozesse in der Industrie eingesetzt.

QS 9000 und ISO/TS 16949 fordern die Erstellung eines Produktionslenkungsplanes. Er ist als PPAP-Dokument für das Freigabeverfahren „Production Part Approval Process“ erforderlich.

Der FAO/WHO-HACCP-Standard (ALINORM 97/13A, Annex II) fordert die Einrichtung eines Überwachungssystems für kritische Lenkungspunkte. Er ist Basis für rechtliche Regelungen und Lebensmittelsicherheitsstandards.

PLATO SCIO™-Datenbank

Über die zentrale Datenbank von PLATO SCIO™ liefert der Produktionslenkungsplan Daten für FMEAs, Systemanalysen und Prozessablaufdiagramme. Durch diese Integration ist eine effektive und effiziente Teamarbeit abteilungsübergreifend gewährleistet – Nacharbeit oder doppelte Datenpflege sind so ausgeschlossen.

Schwerpunkte und Funktionen

Schneller Aufbau

- Ein Produktionslenkungsplan wird auf Basis einer Prozess-FMEA oder eines Prozessablaufplans automatisch erzeugt.
- Alternativ kann auch mit dem Produktionslenkungsplan gestartet werden, ohne dass Prozess-FMEA oder Prozessablaufplan vorhanden sind.
- Unterschiedliche Prozessschritte (aus verschiedenen FMEAs) können im Produktionslenkungsplan kombiniert werden, um z.B. auch Wareneingang und Transportschritte zu berücksichtigen.
- Hinzufügen oder Entfernen von Prozessschritten ist jederzeit möglich, ohne dadurch eine vorhandene FMEA zu ändern.
- Produktmerkmale werden auf Basis der Systemanalyse automatisch den Herstellungsprozessen zugeordnet.

Durchgängige und aktuelle Daten

- Eine Aktualisierung oder Änderung von Prozessdaten wird automatisch auch in anderen betroffenen Formblättern durchgeführt (FMEA, Prozessablaufdiagramm).
- Kritische Prozess- und Produktmerkmale werden durchgängig gekennzeichnet und aktualisiert.

Prüfpläne

- Produktionslenkungspläne liefern die Basisdaten für Prüfpläne im Modul SCIO™-Inspection-Plan.
- Alternativ werden Prüfpläne über Schnittstellen in Systemen von der SAP AG oder Guardus Solutions AG erzeugt.

Dokumentation, Drucken

- Archivierung beliebiger Planungsstände, auch Prototyp, Vorserie und Serie möglich (Sign Off)
- Ausdruck über MS Excel. Weitere Dateiformate sind HTML und XML.

Ein Modell. Alle Methoden. Ihr Prozess.

- Projektplanung
- Anforderungsmanagement
- Modellbasierte Systemanalyse
- Risikomanagement
- Qualitätsmethoden - PLATO SCIO™
- FMEA/DRBFM
- Fehlerbaumanalyse
- Prozessplanung
- Testplanung (DVP&R)
- Maßnahmenmanagement
- Dokumentenmanagement
- Vorlagenmanagement
- Lessons Learned
- Kennzahlen
- Produktaktenerstellung

